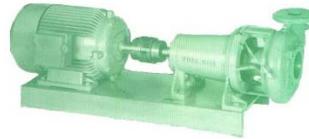




BOMBAS RECIRCULADORAS

- Tipo centrifugas para uso comercial, montaje en línea (horizontal o vertical), acoples bridados y sello mecánico,
- Disponibles con cargas hasta 55 pies y 140 GPM (serie 326) o hasta 370 pies y 600 GPM (serie 380)



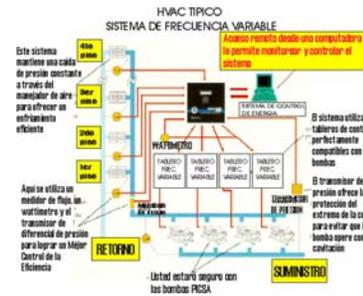
BOMBAS CENTRIFUGAS

- Succión axial
- De carcasa bipartida
- Tipo motobomba y acoplada
- Capacidades hasta 56,000 LPM
- Cargas hasta 180 mts.



DIFUSORES DE SUCCION

- Disponibles desde 2 x 1¼" hasta 12 x 12" con conexiones bridadas, codo de 90°
- Montaje directo horizontal o vertical
- Malla de acero inoxidable interna
- Deflectores fundidos integralmente
- Tapones de purga para limpieza en línea
- Guías fundidas para montaje del soporte



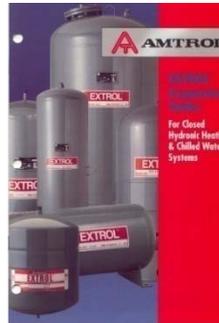
TABLERO DE VELOCIDAD VARIABLE

- Equipado con un sistema automático de control inteligente a base de señales análogas con rangos de ajuste y una terminal de dialogo hombre-maquina cuyo objetivo principal es el control y ahorro de energía



VALVULA CHECK DE CIERRE AMORTIGUADO

- Fabricado por PSCA en tamaños de 1½, 2, 3, 4, 6 y 8" previene el flujo inverso las tuberías (golpe de ariete) permitiendo cierres silenciosos y evitando vibraciones y daños a los equipos de bombeo.



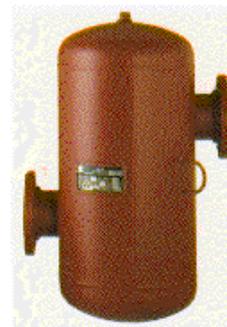
TANQUES DE EXPANSION

- De membrana intercambiable
- Capacidades desde 66 lts hasta 1,999 lts
- Fabricado con o sin Norma ASME
- Presión máxima hasta 250 psig (17.60 kg/cm2)



VALVULAS AUTOMATICAS DE BALANCEO

- Proveen gran exactitud en el balanceo de flujo, ahorro de energía y de trabajo técnico humano, menores de requerimientos de carga y ahorro de espacio



SEPARADORES DE AIRE TANGENCIALES

- Tamaños desde 1" hasta 24"
- Se suministran con colador o sin colador
- Presión máxima 150 psig (10.56 kg/cm2)



VALVULAS MULTIPROPOSITO

- Disponibles desde 1 ¼ hasta 12" de diametro
- Tres válvulas en una:
Válvula check
Válvula de Balanceo
Válvula compuerta